

Ber-Fix®

Klebstoffprodukte

Technisches Datenblatt

UV-Kleber mittelviskos

Eigenschaften des flüssigen Materials

Basis	Methacrylate ester
Farbe	transparent
Viskosität 25°C	500 -1.000 mPa.s
UV Bearbeitungszeit	8 - 15 Sek.
Spezifische Dichte 25°C	1,1 g/ml
Spaltfüllvermögen	von 0,03 mm bis 0,30 mm
Flammpunkt	> 100°
Lagerzeit 25°C	1 Jahr
Eigenschaften im ausgehärteten Zustand	
Zugfestigkeit ASTM D-2095-69	10 - 14 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-40°C + 120°C
Brechungsindex	1,49
Lichtdurchlässigkeit	>90%
Wärmeausdehnung	85 x 10 ⁶ mm/°C
Dielektrische Konstante 25°C 1000 Hz	4
Dielektrische Festigkeit	10 - 12 KV/mm
Anwendungsbereiche	
Glas/Glas	

- Kommunikationselektronik
- Automobilelektronik
- Consumerelektronik
- Glasverarbeitung

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.

Beschreibung

Berfix UV Klebstoffe reagieren durch die Bestrahlung von UV-Licht. Die Aushärtung erfolgt anschließend in Sekunden. Wir erreichen klare, hochfeste Verbindungen von z.B. Glas mit Metall. Die Technik der UV-Härtung bietet den Vorteil dass der Zeitpunkt der Aushärtung frei wählbar ist und kurze Aushärtezeiten eine höhere Produktionsgeschwindigkeit erlauben. Abgestimmte Viskositäten für jeden Anwendungsfall.

Verarbeitungshinweise

UV-Kleber verbindet absolut zuverlässig und mit hoher Festigkeit nahezu unsichtbar z.B. Glas/Kunststoffe /Metalle/Holz/Stein. Der Klebstoff härtet unter UV-Einwirkung oder bei direktem Sonnenlicht, selbständig aus. Wichtig bei der Aushärtung, eines der Werkstoffe muss transparent sein.