Technisches Datenblatt

Ber-Fix® UV Kleber (niedrigviskos)

1. Produktinformationen

Produktname: UV Kleber (niedrigviskos)
Artikelnummer: BFX-11007
Verpackung: 3g, 10g, 50g, 250g, Flaschen 5000g Kanister
Produktart: Lichthärtender Präzisionsklebstoff für Industrie & Handwerk
Hersteller & Kontakt:
Ber-Fix Klebstoffprodukte
Tel.: +49 30 6814874 **Fax:** +49 30 68081018
E-Mail: info@ber-fix.de
Web: www.ber-fix.de

2. Kurzbeschreibung

Ein professioneller, lichthärtender Klebstoff auf Methacrylat-Basis für hochfeste, kristallklare Verbindungen. Die Aushärtung erfolgt **kontrolliert "auf Befehl"** innerhalb von Sekunden durch die Bestrahlung mit UV-Licht. Seine niedrigviskose Eigenschaft ermöglicht das selbstständige Fließen in feinste Spalten (Kapillarwirkung). Speziell entwickelt für die **spannungsriss-freie Verklebung von empfindlichen Kunststoffen, Glas und Metallen**.

Vorteile auf einen Blick:

- **Aushärtung auf Befehl:** Der Klebeprozess ist zu 100% kontrollierbar. Positionieren Sie Bauteile in Ruhe und härten Sie den Kleber exakt im gewünschten Moment in 8-15 Sekunden aus.
- **Kristallklare, unsichtbare Verbindung:** Ideal für Glas- und Acrylglasverklebungen. Der Klebstoff vergilbt nicht und bleibt dauerhaft transparent, ohne die Optik des Bauteils zu beeinträchtigen.
- **Schont empfindliche Kunststoffe:** Im Gegensatz zu vielen Cyanacrylaten greift dieser Kleber empfindliche Kunststoffe (wie PC oder PMMA) nicht an und verhindert die Bildung von Mikrorissen.
- **Niedrigviskos & Kapillarwirkung:** Die extrem dünnflüssige Konsistenz ermöglicht das Verkleben von bereits gefügten Teilen, da der Kleber selbstständig in engste Spalten (bis 0,03 mm) fließt.
- **Keine Spannungsrisse:** Speziell formuliert, um empfindliche Kunststoffe wie Acrylglas (PMMA) und Polycarbonat nicht anzugreifen.

Unsere Datenblätter sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeiten, da diese nicht in unserem Einfluss stehen. Änderungen, die der Verbesserung oder dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

3. Technische Spezifikationen

Eigenschaft	Einheit	Wert
Basis	Methacrylat-Ester	
Farbe	Transparent	
Viskosität (25°C)	mPa·s	50 - 100
UV Aushärtezeit	Sek.	8 - 15
Zugfestigkeit	N/mm²	10 - 14
Spaltfüllvermögen	mm	0,03 - 0,1
Temperatur-beständigkeit	°C	-40 bis +120
Brechungsindex		1,49
Lichtdurchlässigkeit	%	> 90

4. Premium-Anwendungsbereiche (Auswahl)

Premium-Anwendungsbereiche

Glasverarbeitung, Vitrinen- & Möbelbau

- **Unsichtbare, hochfeste Verklebung** von Glaskanten (Glas-auf-Glas, Glas-auf-Metall).
- **Befestigung von Metallbeschlägen**, Scharnieren, Griffen und Applikationen auf Glastüren oder Glasplatten.
- Verklebung von Acrylglas (PMMA) für Displays, Schutzhauben, Möbel und Kunstobjekte **ohne das Risiko von Spannungsrissen**.

Industrielle Elektronikfertigung

- **Vergießen und Fixieren** von sensiblen Komponenten in der **Kommunikations-, Consumer- und Automobilelektronik**.
- **Verkleben von Linsen**, Prismen und optischen Fasern in der optischen Industrie.
- Sichern von Spulen und kleinen Bauteilen.

Schmuck- & Designindustrie

- Präzises Fügen und Versiegeln von Schmucksteinen, Metall- und Glaselementen.
- Herstellung von hochwertigen Werbeartikeln und Designobjekten.

5. Materialverträglichkeit

Material / Untergrund	Verträglichkeit
Glas, Kristallglas	++
Kunststoffe (PC, PMMA, ABS, PET)	++
Metalle (Stahl, Alu, Messing)	++
Holz, Stein (versiegelt)	+
Wichtiger Hinweis: Mindestens einer der beiden Fügeteile muss für UV-Licht (ca. 365 nm Wellenlänge) durchlässig sein	

6. Anwendungshinweise (Schritt-für-Schritt)

1. **Oberflächenvorbereitung:** Flächen müssen sauber, trocken und absolut fettfrei sein (Empfehlung: Ber-Fix Universalreiniger).
2. **Applikation:** Klebstoff einseitig und sparsam auftragen. Die niedrigviskose Formel verteilt sich selbstständig.
3. **Fügen & Positionieren:** Teile präzise zusammenfügen. Überschüssigen, nicht

Unsere Datenblätter sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeiten, da diese nicht in unserem Einfluss stehen. Änderungen, die der Verbesserung oder dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

ausgehärteten Kleber entfernen. **Es besteht kein Zeitdruck.**

4. **Aushärtung:** Die gefügten Teile mit einer UV-Lampe (Wellenlänge 365 - 420 nm) für 8-15 Sekunden bestrahlen. **Wichtig: Mindestens eines der beiden Materialien muss für UV-Licht transparent sein.**

7. Zusatzartikel & Zubehör

- **Ber-Fix UV-Lampe:** Zwingend erforderlich für die kontrollierte und sekundenschnelle Aushärtung des Klebstoffs.
- **Ber-Fix Universalreiniger:** Zur professionellen, rückstandsfreien Reinigung und Entfettung der Oberflächen.

8. Alternative Klebstoffe

- **Ber-Fix 2K-Gel (Standard/Flex):** Wenn **keines der Bauteile transparent ist** oder ein großes Spaltfüllvermögen von mehreren Millimetern benötigt wird.
- **Ber-Fix Industriekleber (CA):** Für schnelle, einfache Verklebungen, bei denen keine 100%ige Transparenz gefordert ist und das Risiko von Spannungsrissen bei Kunststoffen hingenommen werden kann.

9. Lagerung & Haltbarkeit

- **Haltbarkeit:** 12 Monate ab Herstellungsdatum.
- **Lagerung:** An einem kühlen, trockenen und **dunklen** Ort (vor UV-Licht und Sonnenlicht geschützt) bei max. 25°C lagern.

10. Sicherheitshinweise

Sicherheitsdatenblätter (SDS): Auf Anfrage oder auf der Produktseite zum Download verfügbar.

Unsere Datenblätter sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeiten, da diese nicht in unserem Einfluss stehen. Änderungen, die der Verbesserung oder dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.