

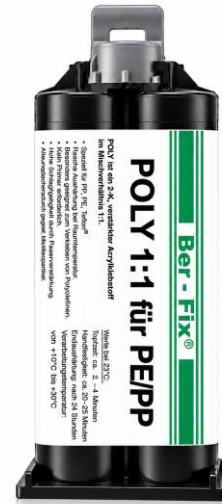
Technisches Datenblatt

Ber-Fix® Poly 1:1 PE PP Kleber



1. Produktinformationen

Produktname	Poly 1:1 PE PP Kleber
Artikelnummer	BFX-11021-2-50g
Verpackung	50g Doppelkartusche (2K-Kartusche für 1:1 Mischverhältnis)
Produktart	2K Konstruktionsklebstoff für Polyolefine (PE, PP)
Kontakt	Ber-Fix Klebstoffprodukte Scheveninger Str. 16 12359 Berlin info@ber-fix.de 0049 (0) 30 6814874 www.ber-fix.de



2. Kurzbeschreibung

Ber-Fix® Poly 1:1 PE/PP Kleber ist ein faserverstärkter 2-Komponenten-Konstruktionsklebstoff auf Methacrylat-Basis für hochfeste Verklebungen auf Kunststoffen mit niedriger Oberflächenenergie.

Das Produkt wurde speziell für die Verklebung von Polypropylen (PP), Polyethylen (PE) und HDPE entwickelt. Auf diesen Materialien ist bei sauberer, trockener und fettfreier Oberfläche kein zusätzlicher Primer erforderlich.

Weitere Materialien wie PVC, ABS, Polycarbonat, Aluminium, Edelstahl, Kupfer, Holz und Verbundwerkstoffe sind vor der Anwendung auf Eignung zu prüfen. Bei Metallen ist die vorgeschriebene Oberflächenvorbereitung zu beachten.

Die faserverstärkte Formulierung sorgt für hohe Schlagfestigkeit. Mikropartikel erzeugen einen definierten Klebespalt und unterstützen die gleichmäßige Benetzung der Fügeteile.

Eigenschaften auf einen Blick:

- primerlose Verklebung von PE, PP und HDPE
- rasche Aushärtung bei Raumtemperatur
- hohe Schlagfestigkeit durch Faserverstärkung
- gute Beständigkeit gegen viele Chemikalien
- definierter Klebespalt durch Mikropartikel
- geeignet für strukturelle Verklebungen und geprüfte Mischverklebungen

3. Technische Spezifikationen

Eigenschaft	Komponente A	Komponente B
Farbe	Grauweiß	Fast farblos
Dichte	1,1 g/ml	1,0 g/ml
Viskosität bei 25 °C	140.000–390.000 mPa·s	25.000–30.000 mPa·s
Basis	Methacrylat	Methacrylat

3.2 Verarbeitungstechnische Daten

Eigenschaft	Wert
Mischungsverhältnis	1 : 1
Topfzeit (2 g + 2 g, bei 23 °C)	2–4 Minuten
Handfestigkeit* bei 23 °C	18–22 Minuten
Funktionsfestigkeit bei 23 °C	2–4 Stunden
Endfestigkeit bei 23 °C	24 Stunden
Spaltfüllvermögen	bis 1,5 mm
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +100 °C
Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +25 °C
Zugscherfestigkeit (allgemein)	bis 14 N/mm ²
*Handfestigkeit definiert als Erreichen von ca. 0,3 N/mm ² Scherfestigkeit.	

4. Chemische Beständigkeit

Das Produkt weist eine gute Beständigkeit gegen viele Chemikalien auf und eignet sich für zahlreiche Anwendungen in Werkstatt und Industrie.

Vor dem Einsatz bei dauerhafter Belastung durch Medien wie Kraftstoffe, Reiniger, Säuren, Laugen oder Prozesschemikalien sind Eigentests unter Realbedingungen erforderlich.

5. Typische Anwendungsbereiche

- Verklebung von PE-, PP- und HDPE-Bauteilen
- Tank- und Behälterbau
- Rohrleitungsbau und Installationen
- Mischverklebungen von Polyolefinen mit Metallen oder Verbundwerkstoffen nach geeigneter Oberflächenvorbereitung und Vorversuch
- Reparatur von Kunststoffgehäusen, Halterungen und technischen Bauteilen

Anwendungen mit hoher Schlag- und Schälbeanspruchung

6. Materialverträglichkeit

6.1 Besonders geeignet

- Polypropylen (PP)
- Polyethylen (PE)
- HDPE
- PVC
- ABS
- Polycarbonat (PC)
- Aluminium nach metallischer Oberflächenvorbereitung
- Edelstahl
- Kupfer nach metallischer Oberflächenvorbereitung und Vorversuch
- Holz
- Verbundwerkstoffe

6.2 Geeignet

- EPDM
- PA6
- weitere technische Kunststoffe nach Vorversuch

6.3 Eingeschränkt geeignet / Vorversuch empfohlen

- PTFE
- Mischverklebungen mit stark unterschiedlichen Materialdehnungen
- Anwendungen mit dauerhafter Medienbelastung
- sicherheitsrelevante oder druckbelastete Bauteile

Werkstoffpaarung	Scherfestigkeit
Polypropylen (PP)	> 8 N/mm ² *
Polyethylen (PE)	> 7 N/mm ² *
HDPE	14 N/mm ² *
Aluminium / PE	3–6 N/mm ²
ABS	> 4 N/mm ² *
Polycarbonat	> 5 N/mm ² *
PVC	> 5 N/mm ² *
EPDM	> 3,5 N/mm ² *
PA6	3–5 N/mm ²
PTFE	1,5 N/mm ²

7. Verarbeitungshinweise

7.1 Oberflächenvorbereitung

Die zu verklebenden Flächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein.

Bei Verwendung eines Reinigers ist vor dem Klebstoffauftrag 2–4 Minuten zu warten, bis das Lösungsmittel vollständig verdampft ist.

7.2 Vorbereitung von Metalloberflächen

Bei Aluminium, Kupfer und deren Legierungen Oxidschichten vor dem Klebstoffauftrag mechanisch entfernen, z. B. mit Schleifpapier oder Schleifvlies. Bei Buntmetallen Vorversuch am Originalbauteil durchführen.

7.3 Kartusche vorbereiten

Kartusche ausschließlich in die passende 1:1-Dosierpistole BFX-11056-1K-1 einsetzen. Verschlusskappe entfernen, statische Mischdüse BFX-11055-1-1 aufsetzen und festdrehen. Die ersten 1–2 cm des ausgedrückten Materials verwerfen, um eine homogene Durchmischung sicherzustellen.

7.4 Applikation

Den durch die statische Mischdüse angemischten Klebstoff gleichmäßig und zügig als dünne Raupe auf eine der Klebeflächen auftragen. Längere Pausen oder zu langsames Auspressen können die Aushärtung in der Mischdüse auslösen; dann eine neue Mischdüse verwenden.

7.5 Fügen und Fixieren

Werkstücke innerhalb der Topfzeit zusammenfügen und bis zur Handfestigkeit fixieren, z. B. mit Klammern oder geeigneten Vorrichtungen.

7.6 Aushärtung

Nach 2–4 Stunden ist Funktionsfestigkeit erreicht. Die vollständige Endfestigkeit wird nach 24 Stunden erreicht.

Wichtige Hinweise

- Kein zusätzlicher Primer erforderlich auf PE, PP und HDPE bei sauberer, trockener und fettfreier Oberfläche
- Ideale Verarbeitung bei +15 °C bis +25 °C
- Klebespalte über 1,5 mm vermeiden
- Bei sicherheitsrelevanten, druckbelasteten oder dauerhaft chemisch belasteten Anwendungen Vorversuche unter Realbedingungen durchführen

8. Zubehör & Systemgedanke

- **BFX-11056-1K-1:** passende 1:1-Dosierpistole für 50-g-Doppelkartuschen (zur Verarbeitung erforderlich)
- **BFX-11055-1-1:** passende statische Mischdüse für das 1:1-Kartuschensystem
- **Ber-Fix Universalreiniger** zur Entfettung und Oberflächenreinigung

Schleifpapier / Schleifvlies zur Metallvorbereitung

9. Alternative Klebstoffe

- **Ber-Fix® Primer & Füllstoff Set (BFX-11064):** Für alle Anwendungen, bei denen ein **großes Spaltfüllvermögen** erforderlich ist, um auch unebene Oberflächen zu überbrücken, oder bei denen die extrem schnelle, aber weniger flexible Aushärtung eines Cyanacrylats gewünscht ist (oft als Basis für die Füllstoffe verwendet).
 - **Ber-Fix® Kunststoff Set (BFX-11065):** Eine vielseitige Lösung für verschiedene Kunststoffe, oft mit geringerer Viskosität und schnellerer Aushärtung, aber **ohne die spezielle primerlose Haftung auf PE/PP** des Poly 1:1 Klebers.
-

10. Lagerung & Haltbarkeit

Lagerung	MHD
+2 °C bis +7 °C	6 Monate

Lagerhinweise:

Kühl, trocken und dunkel bei +2 °C bis +7 °C lagern. Die Haltbarkeit beträgt 6 Monate ab Herstellungsdatum. Temperaturen über +30 °C können das Material zerstören bzw. unbrauchbar machen.

11. Sicherheitshinweise

Sicherheitsdatenblätter (SDS) sind auf Anfrage oder auf der Produktseite verfügbar. Nur in gut belüfteten Bereichen verarbeiten. Haut- und Augenkontakt vermeiden. Geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille verwenden.
